

# MPA

TaeguTec Tornalama Ürün Ailesi  
Yeni Ürün Duyurusu No. 2020-20

genişleme

## T-TURN

**TT3005, TT3010 ve TT3020**  
**Kalitelerin yelpazesi pozitif uçlar**  
**için genişletildi**



## ÖNEMLİ NOKTALAR

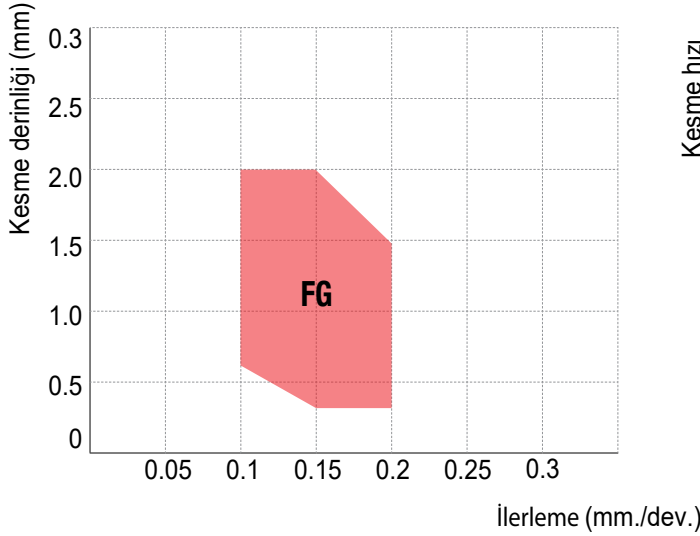
TaeguTec, ısıya dayanıklı süper alaşım malzemelerin işlenmesi için kullanılan TT3005, TT3010 ve TT3020 kalitelerin pozitif uç çeşitliliğini genişletti.

Artan uç çeşitliliği, hassas işlemeden orta işleme koşullarına özel pozitif CCMT 09, DCMT 11 ve VBMT 16 FG talaş kırıcıları içerir.

Sonuç olarak, TaeguTec artık hem negatif EA, MGS ve ET talaş kırıcıları hem de süper alaşımların işlenmesi için pozitif FGS ve FG talaş kırıcıları içeren geniş bir uç yelpazesine sahiptir.

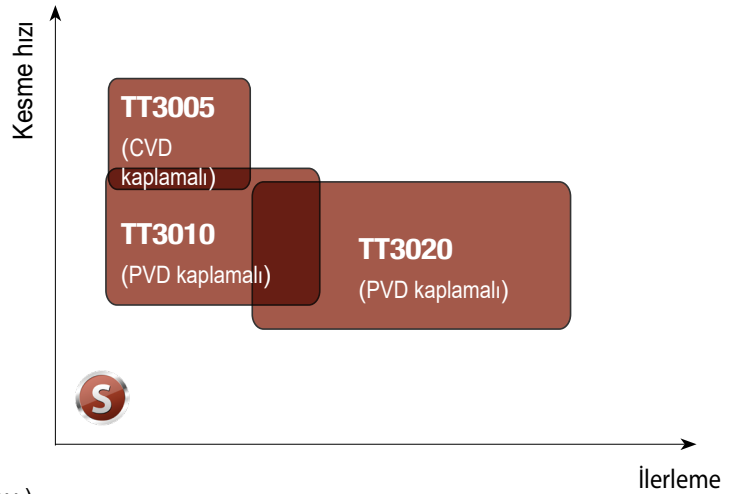
## Pozitif uçlar

### Hassas işleme - orta işleme aralığı



- Uç: CCMT 09T304(32.51) FG
- Kesme hızı: 50 m./dak.
- Material: Inconel 718 (HB 340-360)

### Süper alaşımlar için kaplamalı kaliteler



### Uygunluk

Stokta

### Fiyat

GAL sistemi üzerinden ulaşılabilir

Saygılarımla,

**TaeguTec**

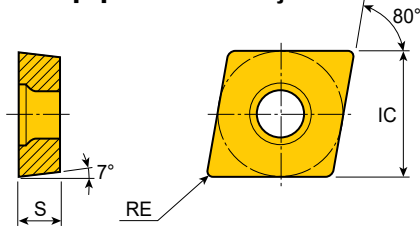
**Bae-dae-wi**

Dönmeyen Takımlar  
Ürün Genel Müdürü


Tip	Ürün kodu	Talaş Kırıcı	CVD kaplamalı		PVD kaplamalı	
			TT3005	TT3010	TT3020	
Negatif	CNMG 120404, 08	EA		•	•	
	CNMG 120408, 12	ET		•	•	
	CNMG 120408, 12	MGS	•	•	•	
	CNMG 090408 (RHINOTURN)	MK		•	•	
	DNMG 150604, 08	EA		•	•	
	DNMG 150608, 12	ET		•	•	
	DNMG 150408, 150608, 12	MGS	•	•	•	
	DNMG 130508 (RHINOTURN)	MK		•	•	
	SNMG 120408, 12	ET		•	•	
	SNMG 120408, 12, 16	MGS		•	•	
	TNMG 160404, 08, 12	MP		•	•	
	VNMG 160404, 08	EA		•	•	
	WNMG 080408, 12	MGS	•	•	•	
	Pozitif	CCMT 09T304, 08 <b>Yeni</b>	FG	•	•	•
DCMT 11T304, 08 <b>Yeni</b>		FG	•	•	•	
RCMT 080300, 120400		MGS	•	•	•	
VBGT 160404, 08, 12		FGS	•	•	•	
VBMT 160404, 08 <b>Yeni</b>		FG	•	•	•	

## CCMT

7° boşluk açısına sahip pozitif 80° eşkenar dörtgen uçlar



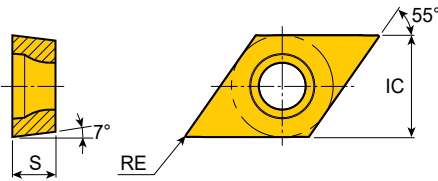
Ebat	Ölçü (mm)		
	IC	S	RE
<b>09</b>	9.52	3.97	0.4-0.8

Uç	Ürün kodu	ap (mm.)	İlerleme (mm./dev.)	CVD kaplamalı			PVD kaplamalı		
				TT3005	TT3010	TT3020	TT3010	TT3020	
 Hassas işleme	<b>CCMT 09T304 FG</b>	0.4-2.0	0.10-0.20	●	●	●			
	<b>09T308 FG</b>	0.6-2.0	0.12-0.20	●	●	●			


●: Standart ürünler

## DCMT

7° boşluk açısına sahip pozitif 55° eşkenar dörtgen uçlar



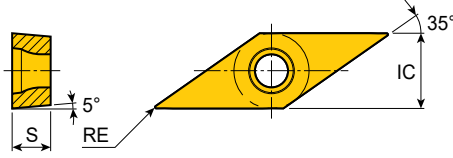
Ebat	Ölçü (mm)		
	IC	S	RE
<b>11</b>	9.52	3.97	0.4-0.8

Uç	Ürün kodu	ap (mm.)	İlerleme (mm./dev.)	CVD kaplamalı			PVD kaplamalı		
				TT3005	TT3010	TT3020	TT3010	TT3020	
 Hassas işleme	<b>DCMT 11T304 FG</b>	0.4-1.5	0.10-0.20	●	●	●			
	<b>11T308 FG</b>	0.6-1.5	0.12-0.20	●	●	●			


●: Standart ürünler

## VBMT

5° boşluk açısına sahip pozitif 35° eşkenar dörtgen uçlar



Ebat	Ölçü (mm)		
	IC	S	RE
<b>16</b>	9.52	4.76	0.4-0.8

Uç	Ürün kodu	ap (mm.)	İlerleme (mm./dev.)	Kaplama		
				CVD kaplamalı TT3005	PVD kaplamalı TT3010 TT3020	
	<b>VBMT 160404 FG</b>	0.2-1.5	0.07-0.18	●	●	●
	<b>160408 FG</b>	0.4-1.5	0.10-0.18	●	●	●
Hassas işleme						

●: Standart ürünler

## Önerilen kesme koşulları

### Tornalama kaliteleri için işleme bilgisi

ISO	Malzeme	Malzeme İç Yapı Durumu	Çekme mukavemeti (N/mm <sup>2</sup> )	Sertlik HB	Malzeme No.	Kesme hızı Vc (m./dak.)				
						Kaplama				
						TT3005	TT3010	TT3020		
P	Alaşsız çelik, Döküm çeliği, Otomat çeliği	<0.25%C	Tavlanmış	420	125	1				
		>=0.25%C	Tavlanmış	650	190	2				
		<0.55%C	Su verilmiş ve temperlenmiş	850	250	3				
		>=0.55%C	Tavlanmış	750	220	4				
			Su verilmiş ve temperlenmiş	1000	300	5				
	Düşük alaşımlı çelik ve döküm çeliği (%5'ten az alaşım içeren)	Tavlanmış		600	200	6				
				930	275	7				
		Su verilmiş ve temperlenmiş		1000	300	8				
				1200	350	9				
	Yüksek alaşımlı çelik, döküm çeliği ve takım çeliği	Tavlanmış		680	200	10				
Su verilmiş ve temperlenmiş			1100	325	11					
M	Paslanmaz çelik ve döküm çeliği	Ferritik / martensitik		680	200	12				
		Martensitik		820	240	13				
		Ostenitik		600	180	14				
K	Gri dökme demir (GG)	Ferritik			160	15				
		Perlitik			250	16				
	Sfero (Küresel) dökme demir (GGG)	Ferritik			180	17				
		Perlitik			260	18				
	Kolay işlenebilir dökme demir	Ferritik			130	19				
Perlitik				230	20					
N	Alüminyum - dövme alaşım	Islah edilemez			60	21				
		Islah edilmiş			100	22				
	Alüminyum-döküm alaşım	<=12% Si	Islah edilemez			75	23			
			Islah edilmiş			90	24			
		>12% Si	Yüksek sıcaklık			130	25			
	Bakır alaşımları		Otomat			110	26			
			Pirinç			90	27			
	Metal olmayan malzemeler		Elektrolitik bakır			100	28			
			Duroplastikler, fiber plastikler				29			
			Sert kauçuk				30			
S	Yüksek sıcaklık alaşımları	Fe bazlı	Tavlanmış			200	31	60-200	50-170	40-165
			Islah edilmiş			280	32	50-180	40-150	30-145
		Ni veya Co bazlı	Tavlanmış			250	33	55-120	45-90	35-85
			Islah edilmiş			350	34	45-110	35-80	30-75
			Döküm			320	35	40-100	30-70	30-65
	Titanyum, Ti alaşımları			Rm 400			36	120-220	110-190	100-185
		Alfa+beta alaşımları ıslah edilmiş	Rm 1050			37	60-120	50-90	40-85	
H	Sertleştirilmiş çelik	Sertleştirilmiş			55HRC	38				
		Sertleştirilmiş			60HRC	39				
	Yüzeyi sertleştirilmiş dökme demir	Döküm			400	40				
Sfero (Küresel) dökme demir	Sertleştirilmiş			55HRC	41					

■ Çelik ■ Paslanmaz Çelik ■ Dökme demir ■ Demir dışı ■ Yüksek sıcaklık alaşımları ■ Sertleştirilmiş çelik