

NPA

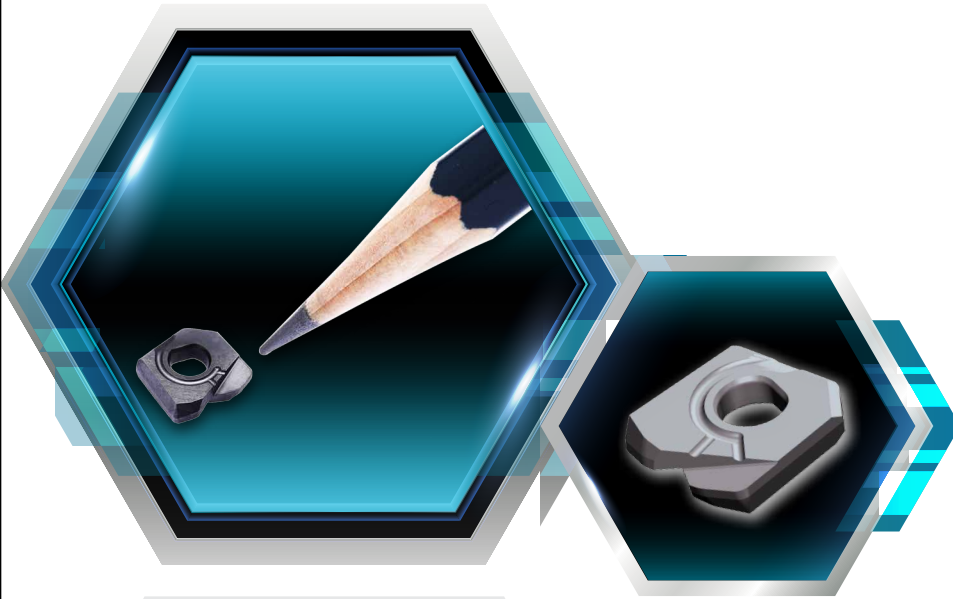
Yeni Ürün Duyurusu No. 2019-37



NANRUSH

HIGH FEED MILL

Yüksek İlerlemeye Uygun
Frezeleme için Küçük Boyutlu
Değiştirilebilir Uç



ÖNEMLİ NOKTALAR

TaeguTec, yeni bir küçük boyutlu, yüksek ilerlemeli freze ürün ailesini - NAN-RUSH'ı çıkardı

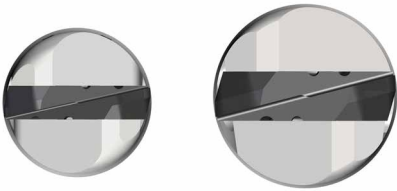
Yeni **NAN-RUSH**, küçük parçaların yüksek ilerleme koşullarında işlenmesi için tasarlanan bir frezeleme ürün ailesidir. Takım değiştirilebilir uçlu olmasına rağmen Ø6 ve Ø8'de iki ağıza sahiptir. Bu yenilikçi ürün ailesi, sadece küçük çaplı komple karbür frezelerin yerini almakla kalmaz, bileme ve kaplamaya olan ihtiyacı ortadan kaldırdığı için çok ekonomiktir.

NAN-RUSH, yüksek ilerlemeli frezelemede duvar işleme, doğrusal rampalama, helisel rampalama ve küçük cep boşaltma gibi çok çeşitli uygulamalarda kullanılabilir. Özellikle daha küçük parçaların ve iş parçalarının dar alanlarının işlenmesi için optimize edilmiştir. Bu nedenle; minyatür, küçük parçaların kalıplarının işlenmesi gibi çeşitli endüstriler için en uygun takımlandırma çözümüdür.

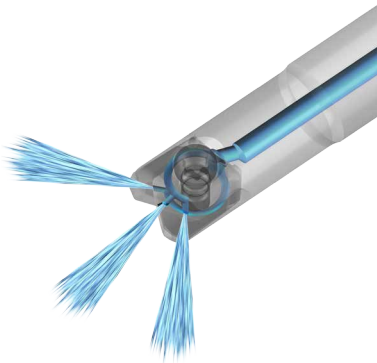
Daha fazla teknik sorularınız için, lütfen TaeguTec Ürün Müdürü ile iletişime geçiniz.

Özellikler

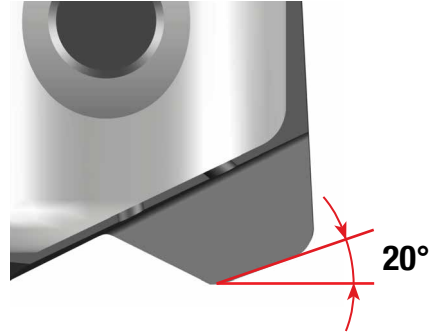
■ Ø6-2z, Ø8-2z



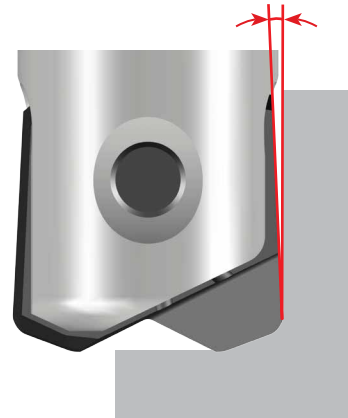
■ Uçun kesme kenarına etki eden içten soğutma sistemi



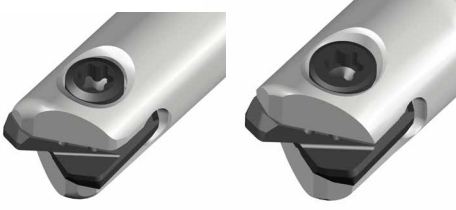
■ Yüksek ilerlemeli işleme için 20° kesme kenarı



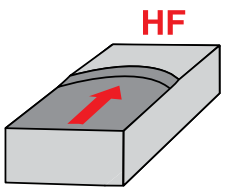
■ Mükemmel uç sıkma kuvveti



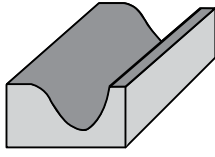
- Mükemmel uç sıkma kuvveti
- Rijitlik ve dayanıklılık için tek vida bağlantısı



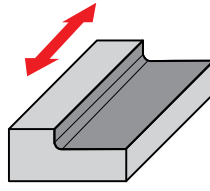
- Çok çeşitli uygulamalar



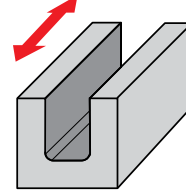
HF
Yüksek ilerlemeli frezeleme



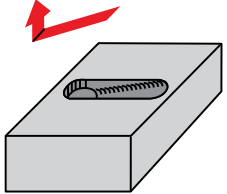
Profil işleme



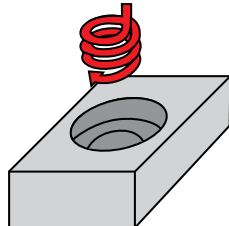
Duvar işleme



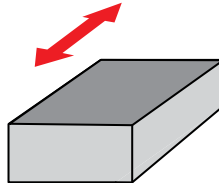
Kanal işleme



Doğrusal rampalama



Helisel rampalama



Yüzey işleme



Uygunluk

Stokta

Fiyat

GAL sistem üzerinden ulaşılabilir.

Saygılarımla,
TaeguTec

Cho Yeo-myeong

Dönen Takımlar Genel Ürün Müdürü

Saygılarımla,
TaeguTec

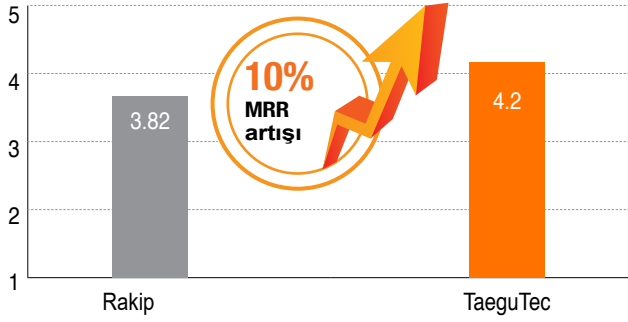
Lee Jae-wook

Frezeleme Ürün Müdürü

Örnek çalışma 1

		Rakip	TaeguTec
Malzeme		Ön sertleştirilmiş çelik	
Kesici		Ø6, 2z	THFN 060-06-CT-L80 (Ø6, 2z)
Uç		Komple karbür parmak freze	HFN 060-M TT5515
Kesme hızı	V (m/dk)	90	110
İlerleme	f (mm/diş)	0.1	0.3
	F (mm/dk)	955	3503
Kesme derinliği	ap (mm)	1	0.3
Kesme genişliği	ae (mm)	4	4
MRR (cm ³ /dk)		3.82	4.2

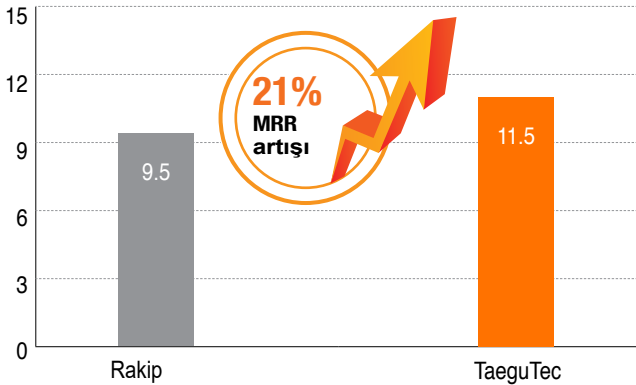
MRR (cm³/dk)



Örnek çalışma 2

		Rakip	TaeguTec
Malzeme		AISI 1045	
Kesici		Ø8, 4z	THFN 080-08-L80 (Ø8, 2z)
Uç		Komple karbür parmak freze	HFN 080-M TT5515
Kesme hızı	V (m/dk)	120	180
İlerleme	f (mm/diş)	0.05	0.4
	F (mm/dk)	955	5732
Kesme derinliği	ap (mm)	2	0.4
Kesme genişliği	ae (mm)	5	5
MRR (cm ³ /dk)		9.5	11.5

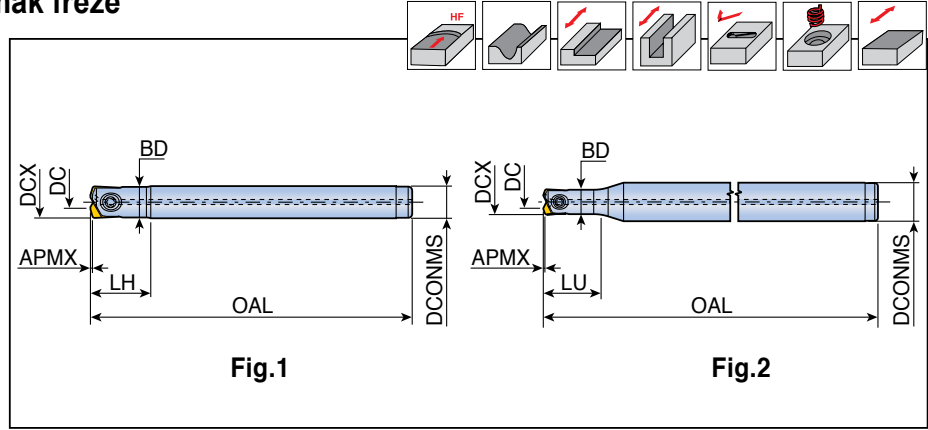
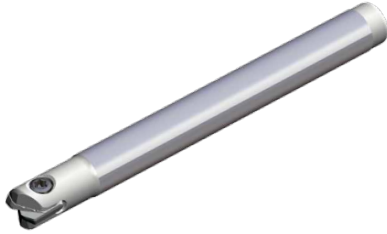
MRR (cm³/dk)



THFN



Yüksek ilerlemeye uygun parmak freze

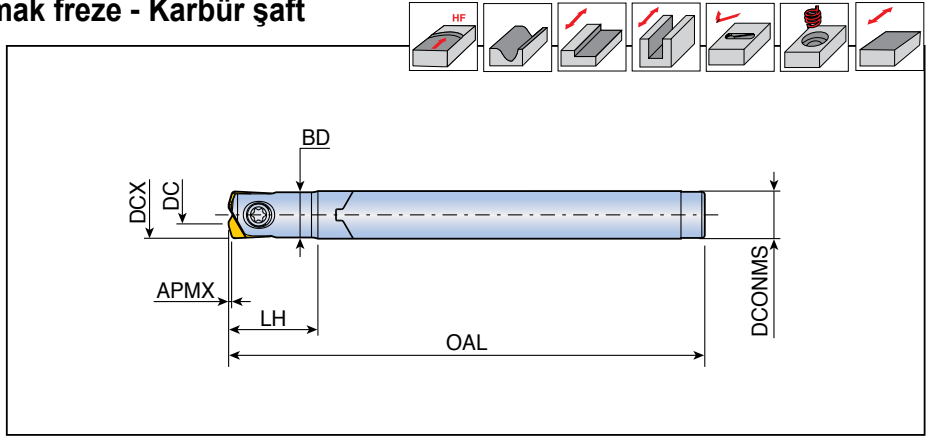


Ürün Kodu		Ölçüler (mm)								Soğutma Fig.	Uç	
		DCX	DC	DCONMS	BD	OAL	LH	LU	APMX			
THFN 060-06-L80	2	6	3	6	5.8	80	13	-	0.3	•	1	HFN 060...
060-10-L120	2	6	3	10	5.8	120	-	13	0.3	•	2	
080-08-L80	2	8	4	8	7.6	80	18	-	0.5	•	1	HFN 080...
080-12-L140	2	8	4	12	7.6	140	-	18	0.5	•	2	

THFN-CT

NANRUSH
HIGH FEED MILL

Yüksek ilerlemeye uygun parmak freze - Karbür şaft



Designation		Ölçüler (mm)							Coolant	Insert
		DCX	DC	DCONMS	BD	OAL	LH	APMX		
THFN 060-06-CT-L80	2	6	3	6	5.8	80	20	0.3	x	HFN 060...
060-06-CT-L140	2	6	3	6	5.8	140	25	0.3	x	
080-08-CT-L80	2	8	4	8	7.6	80	20	0.5	x	HFN 080...
080-08-CT-L160	2	8	4	8	7.6	160	30	0.5	x	

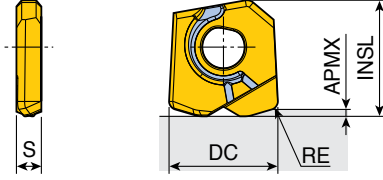
Yedek parçalar

Ürün kodu	Vida	Anahtar	Anahtar	Anahtar sapı	
	THFN 060	TS 20F060A	TD 6	-	-
THFN 080	TS 25F080A	-	TBLD T08-W4	THND 4W	

HFN



Yüksek ilerlemeye uygun uçlar



Boyut	Ölçüler (mm)				
	INSL	DC	S	APMX	RE
06	5.9	6	1.6	0.3	0.5
08	8.4	8	1.8	0.5	0.6

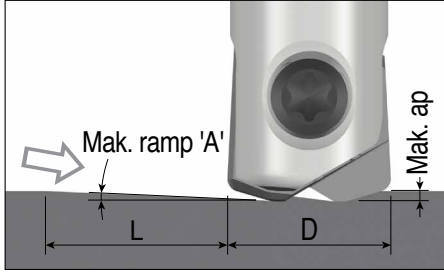
Uç	Ürün kodu	Önerilen işleme koşulları		Kaplama								Kaplamasız		
		ap (mm)	İlerleme (mm/diş)	TT9080	TT9030	TT8080	TT8020	TT8525	TT7080	TT7515	TT6080	TT5515	K10	
	HFN 060-M	0.1-0.2	0.50-0.30											
	080-M	0.2-0.3	0.50-0.30											

●: Standart ürünler

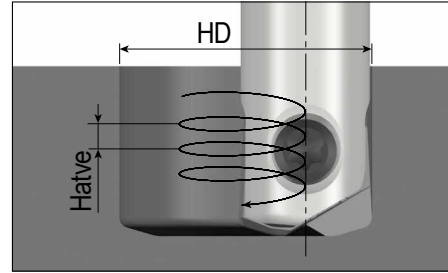
Rampalama bilgisi



Doğrusal rampalama



Helisel rampalama

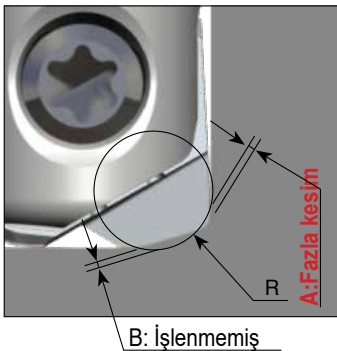


HFN

(unit: mm)

Kesici çap (D)	Doğrusal aşağı rampalama			Helisel aşağı rampalama		
	Mak. ramp (A°)	Mak. ap	Min. boy (L)	Min. çap (HD)	Mak. çap.(HD)	Mak. hatve/dev.
Ø6	2.0	0.3	9	9.6		0.3
					11	0.3
Ø8	2.5	0.5	11	12		0.5
					15	0.5

Programlama teknik bilgisi



	Program yarıçap 'R'	A Fazla kesim	B İşlenmemiş
HFN 060	0.8	0.00	0.21
	1.0	0.03	0.16
HFN 080	0.8	0.00	0.38
	1.0	0.00	0.32
	1.2	0.02	0.27

■ : Önerilen program yarıçapı 'R'