

NPA

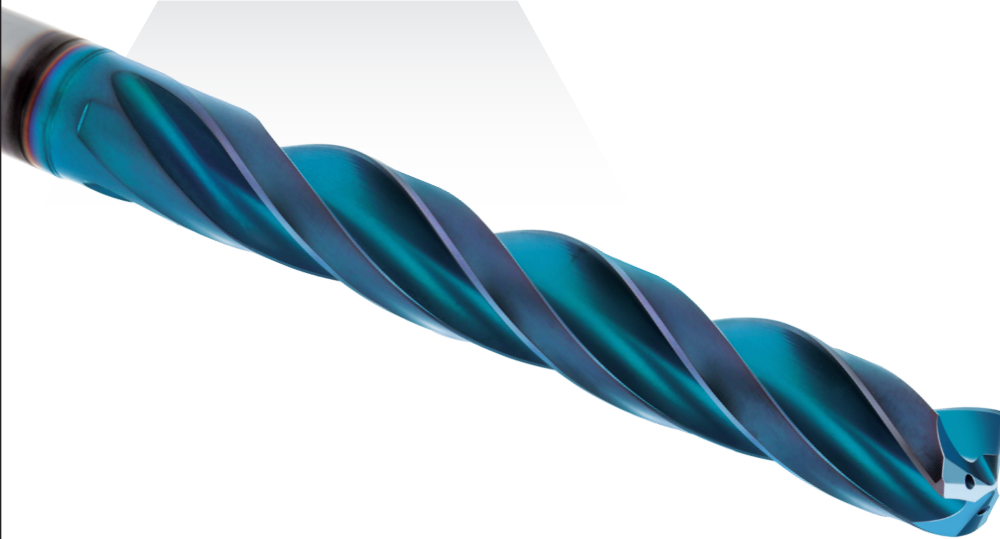
Yeni Ürün Duyurusu. No. 2019-34



SOLID³DRILL

3 FLUTE

Yüksek Verimlilik için
Yeni 3 Ağızlı
Komple Karbür Matkap

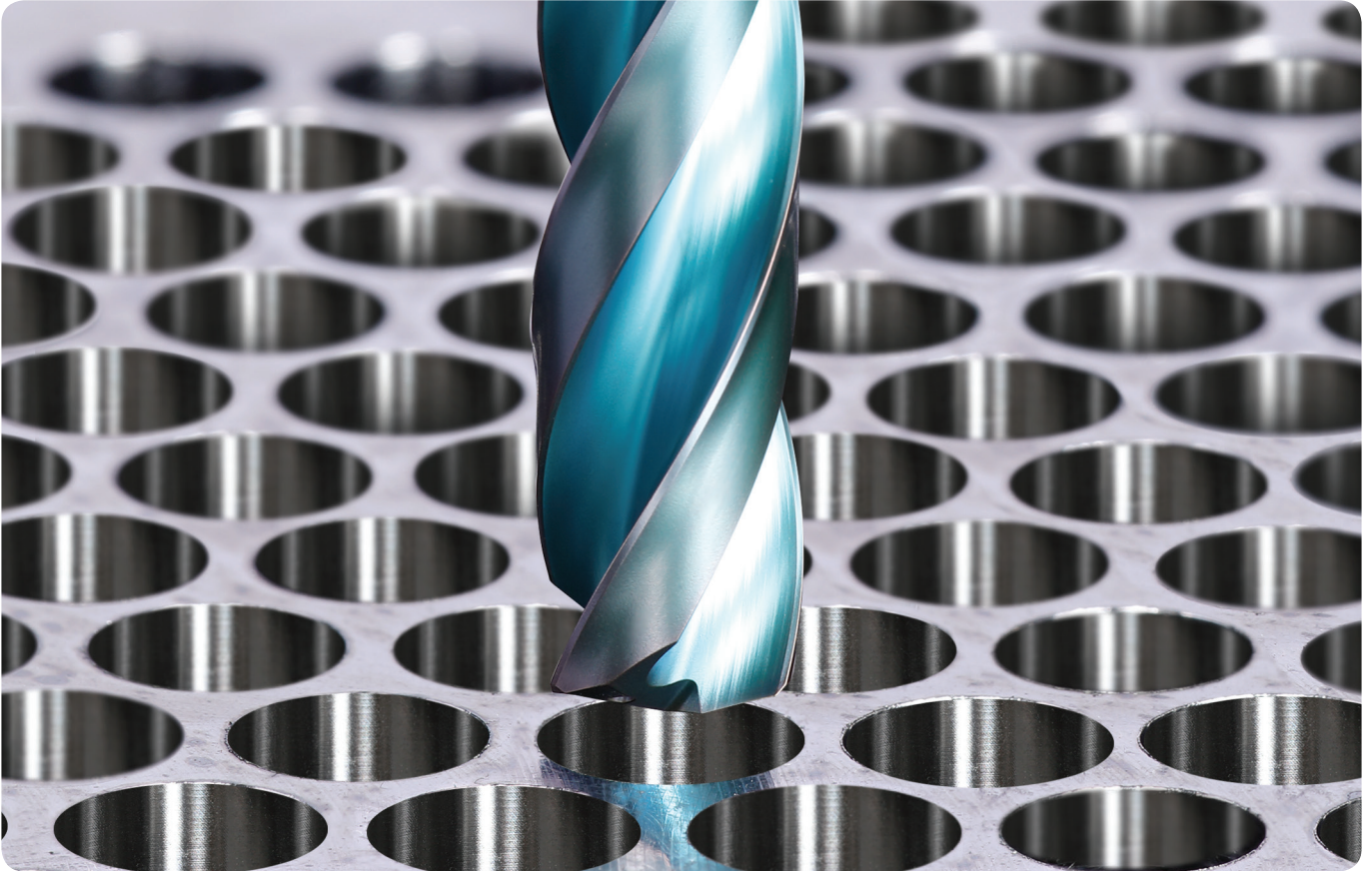


ÖNEMLİ NOKTALAR

TaeguTec, yeni 3 ağızlı komple karbür matkap "SOLID-3-DRILL'i çıkardı.

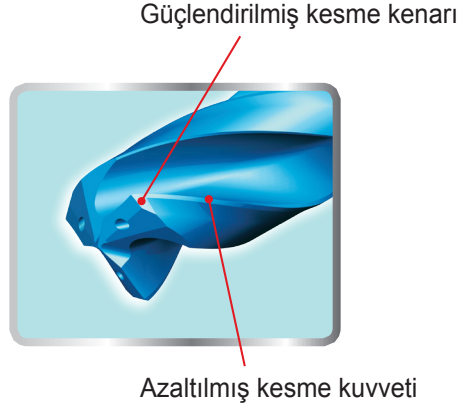
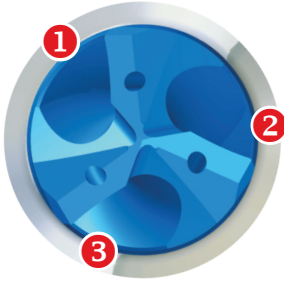
TaeguTec, üstün işlemenin yanısıra yüksek verimlilik ile Müşteri karlılığını en üst düzeye çıkarmak için, benzersiz bir geometriye sahip yeni 3 ağızlı karbür matkabı tanıttı. Konvansiyonel matkaplara kıyasla artan ağız sayısı nedeniyle sadece işleme verimliliğini artırmakla kalmaz, aynı zamanda mükemmel kenar tasarımıyla yüksek kesme koşullarında işleme stabilitesini de artırır. Özellikle çelik ve dökme demir işlemede mükemmel performans isteyen müşteriler için en iyi çözümdür.

Daha fazla teknik sorularınız için, lütfen TaeguTec Ürün Müdürleri ile iletişime geçiniz.



Özellikler

- 3 ağızlı geometri verimliliği 50% üzerinde artırır.
- Eşsiz kenar geometrisi sayesinde üst seviye işleme stabilitesi
 - Azaltılmış kesme yükü
 - İşleme esnasında azaltılmış ısı üretimi
 - İçten soğutmalı



- TT5130 kalite
 - Tokluk ve sertlik arasında iyi bir denge ile mikron altı PVD kalitesi
 - Hem kırılma tokluğuna hem de aşınma direncine karşı güçlendirmek için yeni geliştirilen çok katmanlı kaplama yapısı
- Üstün kendinden merkezleme özelliği sayesinde mükemmel delik hassasiyeti
- Mükemmel takım ömrü için en son kaplama kalitesi (TT5130)
- Çelik ve dökme demir işlemleri için uygun
- Matkap çap aralığı: 4.0-12.0 mm (3xD and 5xD)

Stok Durumu

Stoklarda

Fiyat

GAL Sistemde mevcut

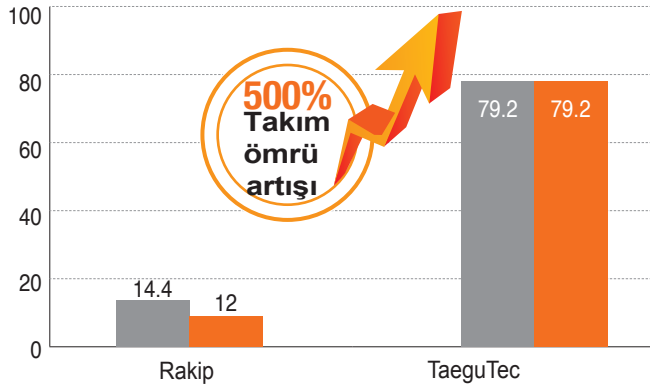
Saygılarımla,
TaeguTec

Sung Chang-ho
Delik-İşleme Genel Ürün Müdürü

Çalışma Konusu 1

		Rakip	TaeguTec
Malzeme		Alaşım Çeliği (AISI 4140, 42CrMo4)	
Matkap		Ø6, 5xD (2z)	3HD 060-035-06 P15 TT5130 (Ø6, 3z)
Kesme Hızı	V (m/dak)	100	100
İlerleme	f (mm/dev)	0.4	0.4
Takım ömrü (m)		14.4, 12	79.2, 79.2

Takım ömrü (m)



Önerilen Kesme Koşulları

ISO	Malzeme	Malzeme İç Yapı Durumu	Çekme mukavemeti (N/mm ²)	Sertlik HB	Malzeme Grup No	Kesme hızı Vc (m/min)	İlerleme vs. Matkap çap (mm/dev)				
							Ø4-Ø5	Ø5.1-Ø6	Ø6.1-Ø8	Ø8.1-Ø10	Ø10.1-Ø12
P	Alaşımız çelik Dökme çelik, Otomat çeliği	<0.25%C Tavlınmış	420	125	1	80-140	0.15-0.25	0.20-0.35	0.25-0.45	0.30-0.55	0.35-0.60
		>=0.25%C Tavlınmış	650	190	2	80-130	0.15-0.25	0.20-0.35	0.25-0.45	0.30-0.55	0.35-0.60
		<0.55%C Su verilmiş ve temperli	850	250	3	80-120	0.15-0.25	0.20-0.35	0.25-0.45	0.30-0.55	0.35-0.60
		>=0.55%C Tavlınmış	750	220	4	70-110	0.15-0.25	0.20-0.35	0.25-0.45	0.30-0.55	0.35-0.60
		Su verilmiş ve temperli	1000	300	5	50-90	0.15-0.25	0.20-0.35	0.25-0.45	0.30-0.55	0.35-0.60
	Düşük alaşımlı çelik Ve dökme çelik (%5'ten az alaşım içerir)	Tavlınmış	600	200	6	80-120	0.15-0.25	0.20-0.35	0.25-0.40	0.30-0.50	0.35-0.55
		Su verilmiş ve temperli	930	275	7	70-110	0.15-0.25	0.20-0.35	0.25-0.40	0.30-0.50	0.35-0.55
			1000	300	8	50-90	0.15-0.25	0.20-0.35	0.25-0.40	0.30-0.50	0.35-0.55
			1200	350	9	40-70	0.15-0.25	0.20-0.35	0.25-0.40	0.30-0.50	0.35-0.55
	Yüksek alaşımlı çelik, dökme çelik ve takım çeliği	Tavlınmış	680	200	10	50-90	0.15-0.20	0.20-0.30	0.25-0.35	0.30-0.45	0.35-0.50
		Su verilmiş ve temperli	1100	325	11	40-80	0.15-0.20	0.20-0.30	0.25-0.35	0.30-0.45	0.35-0.50
K	Gri dökme demir (GG)	Ferritik/perlitik		180	15	80-140	0.20-0.30	0.25-0.45	0.35-0.55	0.40-0.60	0.45-0.65
		Perlitik		260	16	70-120	0.20-0.30	0.25-0.45	0.35-0.55	0.40-0.60	0.45-0.65
	Sfero(küresel) dökme demir (GGG)	Ferritik		160	17	80-120	0.20-0.30	0.20-0.40	0.30-0.50	0.35-0.55	0.40-0.60
		Perlitik		250	18	70-110	0.20-0.30	0.20-0.40	0.30-0.50	0.35-0.55	0.40-0.60
	Kolay işlenebilir çelik	Ferritik		130	19	80-120	0.20-0.30	0.20-0.40	0.30-0.50	0.35-0.55	0.40-0.60
		Perlitik		230	20	70-110	0.20-0.30	0.20-0.40	0.30-0.50	0.35-0.55	0.40-0.60

■ Çelik ■ Dökme demir